

## Код для заказа стенда испытания гидроаппаратуры \*

Пример: СА-16.160.К

СА - [ ] [.] [ ] [.] [ ]

Давление гидроагрегата: - до 16 МПа  
- до 25 МПа  
- до 32 МПа  
- свыше 32 МПа\*\*

Расход гидроагрегата: - до 160 л/мин  
- до 240 л/мин  
- до 320 л/мин  
- свыше 320 л/мин\*\*

Способ управления стендом:

P - ручное управл. (кнопки, выключатели, дроссели и т.д.)  
K - компьютерное управл. (сенсорная панель оператора)

Метод отображения информации:

A - аналоговое отображение (манометры, термометры и т.д.)  
Д - цифровое отображение (цифровой индикатор, датчики)

Установка испытуемого агрегата:

0 - крепление гидроагрегатов в тисках  
1 - крепление гидроагрегатов на монтажной плите

Гидравлическое управление (кол-во портов):

0 - отсутствует  
1 - 1 присоединительный порт  
2 - 2 присоединительных порта и т.д.

Давление гидравлического сигнала\*\*\*:

4 - до 4 МПа  
6 - до 6 МПа

Электрическое дискретное (On/Off) управление (кол-во портов):

0 - отсутствует  
1 - 1 присоединительный порт  
2 - 2 присоединительных порта и т.д.

Напряжение электрического сигнала\*\*\*:

12 - 12V DC  
24 - 24V DC

Максимальный ток электрического сигнала\*\*\*:

2 - 2 ампера  
3 - 3 ампера  
5 - 5 ампер

### Примечания:

\* Насосная станция для опрессовки гидроагрегатов оговаривается отдельно.

\*\* Оговаривается отдельно при заказе.

\*\*\* Если порт отсутствует, то не указывать.

Д . 1 . 2

[ ] [.] [ ] [.] [ ]

6 - 2

[ ] [-] [ ]

24

[ ]

3 - В . 4

[ ] [-] [ ] [.] [ ]

ИУ

[ ]

24

[ ]

2 - 1

[ ] [-] [ ]

1

[ ]

Н

[ ]

Тип рабочей жидкости:

H - уплотнения NBR (стандарт)  
E - EPDM уплотнение на заказ

Способ сбора РЖ с рабочего стола:

0 - без перекачки масла  
1 - с перекачкой масла

Термостабилизация:

0 - без термостабилизации  
1 - система термостабилизации

Макс. ток электрического сигнала\*\*\*:

2 - 2 ампера  
3 - 3 ампера  
5 - 5 ампер

Напряжение электрического сигнала\*\*\*:

12 - 12V DC  
24 - 24V DC

Электрическое пропорциональное управление (формат)\*\*\*:

I - 4...20 мА  
У - 0...10В

3 - другое по заказу

Электрическое пропорциональное управление (кол-во портов):

0 - отсутствует  
1 - 1 присоединительный порт  
2 - 2 присоединительных порта и т.д.

Количество линий измерения давления/расхода\*\*:

A - 1 линия измерения  
B - 2 линии измерения  
C - свыше 2 линии

Пример: ГИС-ГА-16.160.КД.1.26-214-2243-В.4ИУ242-11Н - Стенд для испытаний гидроаппаратуры. Максимальное давление - 16 МПа, максимальный расход испытуемого агрегата - 160 л/мин. (см. табл. 1). Управление стендом производится с помощью сенсорной панели оператора. Информация с датчиков отображается также на панели оператора. Крепление испытуемых гидроагрегатов - на монтажной плите. Гидравлическое управление - 1 порт, 6 МПа (60 бар). Электрическое дискретное (On/Off) управление - 2 порта, 24V DC, 3А макс. Две линии измерения давления и расхода. Пропорциональное электрическое управление - 4 порта: по току 4-20мА (2 порта) и по напряжению 0-10В (2 порта), 24V DC, 2А макс. В конфигурацию стенда входит система термостабилизации РЖ, и сбора, очистки и перекачки РЖ с рабочего стола. Рабочая жидкость - минеральные масла.

## Максимальные величины давления и расхода при установленной мощности привода стенда СА

	Мощность привода (при 1500 об/мин)						
	30 кВт	55 кВт	110 кВт	132 кВт	160 кВт	250 кВт	315 кВт
$P_{max}$ , МПа при $Q=160$ л/мин	9,5						
$Q_{max}$ , л/мин при $P=16$ МПа	95						
$P_{max}$ , МПа при $Q=240$ л/мин		11,5					
$Q_{max}$ , л/мин при $P=25$ МПа		110					
$P_{max}$ , МПа при $Q=320$ л/мин			17,5				
$Q_{max}$ , л/мин при $P=32$ МПа			175				
$P_{max}$ , МПа при $Q=360$ л/мин				18,7			
$Q_{max}$ , л/мин при $P=32$ МПа				210			
$P_{max}$ , МПа при $Q=360$ л/мин					22,5		
$Q_{max}$ , л/мин при $P=35$ МПа					230		
$P_{max}$ , МПа при $Q=400$ л/мин						32	
$Q_{max}$ , л/мин при $P=35$ МПа						365	
$P_{max}$ , МПа при $Q=460$ л/мин							35
$Q_{max}$ , л/мин при $P=35$ МПа							460